

กระเบื้องเคลือบ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย ยย.  
หมายเลขสิ่งอุปกรณ์ ๕๖๒๐ - ๐๐ - ๓๓๐ - ๐๐๘๐  
ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กระเบื้องเคลือบ หน่วยนับ แผ่น

๑. ขอบเขต เพื่อเป็นหลักในการจัดหาใช้ในการก่อสร้าง ซ่อมบำรุงหรือคำสั่งอื่น ๆ

๒. คุณลักษณะเฉพาะ

๒.๑ ลักษณะทั่วไป เป็นวัสดุซึ่งทำจากส่วนผสมของดินเหนียว, ดินขาว, ทราาย หรือหินบางชนิด และวัตถุอื่น ๆ เป็นกระเบื้องบางมีสีขาวหรือสีอื่นเป็นมันหรือด้าน หรืออาจมีลวดลายต่าง ๆ เผาครั้งเดียว หรือสองครั้ง ส่วนใหญ่มีรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัสมีรูปร่างอย่างอื่นได้ เป็นกระเบื้องเคลือบที่ใช้สำหรับบุผนัง, ปูพื้น

๒.๒ ลักษณะบังคับ

๒.๒.๑ กระเบื้องเคลือบนี้จะต้องเผาที่อุณหภูมิสูงกว่า ๘๐๐ องศาเซลเซียส ผิวหน้าจะต้องเคลือบโดยตลอดเมื่อตรวจสอบความบกพร่องต่าง ๆ ด้วยตาเปล่าระยะหนึ่งเมตร ต้องไม่มีโพรงอากาศ รอยแตกด้านหน้า, รอยร้าว, ไม่เป็น, จุดต่าง, รุขซึม และตำหนิอื่น ๆ เนื้อกระเบื้องจะต้องแนบดูน้ำได้ไม่เกินร้อยละ ๕ ของน้ำหนักกระเบื้องนั้น

๒.๒.๒ กระเบื้องเคลือบ จะต้องมียี่ห้อหรือตราเครื่องหมายของผู้ทำให้ชัดเจนบนด้านหลังผลิตภัณฑ์, สำหรับหีบห่อที่บรรจุกระเบื้องเคลือบนี้จะต้องระบุรูปร่างมิติชั้นคุณภาพ สี, จำนวน, ชื่อ หรือ ตรา-เครื่องหมายผู้ทำ และจะต้องระบุประเทศผู้ทำด้วย

๒.๒.๓ มิติและเกณฑ์คลาดเคลื่อน

มิติระบุให้เป็นไปตามที่กำหนดในตารางข้างล่างนี้

มิติระบุของกระเบื้องเคลือบ

ขนาดระบุ (ความกว้าง ความยาว มิลลิเมตร)	ความหนาระบุ มิลลิเมตร
๑๐๐ X ๑๐๐	๔ ถึง ๘
๑๕๐ X ๑๕๐	๕ ถึง ๘

เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของกระเบื้องเคลือบ

ขนาดของความกว้างหรือความยาวแต่ละด้านเฉลี่ยให้คลาดเคลื่อนจากขนาดระบุได้ไม่เกิน  $\pm 0.6$  การวัดให้อ่านละเอียด ๐.๐๕ มิลลิเมตร ความหนาเฉลี่ยให้คลาดเคลื่อนจากความหนาระบุได้ไม่เกินร้อยละ  $\pm 10$  การวัดให้อ่านละเอียดได้ถึง ๐.๐๕ มิลลิเมตร

๒.๒.๔ ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนไม่เสื่อมคุณภาพ สามารถนำมาใช้งานได้ทันที และต้องมีคุณภาพไม่น้อยกว่า มอก.๓๗ - ๒๕๑๖ กระเบื้องดินเผาปูพื้น

### ๓. วิธีตรวจสอบ

#### ๓.๑ การทดลอง

๓.๑.๑ วัดขนาด กว้างยาวและหนา ให้ได้ตามเกณฑ์คลาดเคลื่อนข้อ ๒.๒.๓

๓.๑.๒ หาจุดต่างของกระเบื้องเคลือบ ซึ่งจะมีจุดต่างขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๑ มิลลิเมตร ได้ สูงสุดสามจุด

๓.๑.๓ กระเบื้องเคลือบจะมีความบกพร่องของผิวเคลือบต่าง ๆ รวมกันได้ไม่เกิน ๕ ตาราง มิลลิเมตร

๓.๑.๔ ผ่านการตรวจสอบโดยวิธีอื่น ๆ ให้ถือ มอก.๓๗ - ๒๕๑๖ เป็นมาตรฐานทำการตรวจสอบ

#### ๓.๒ การทดสอบ

๓.๒.๑ ตรวจสอบเครื่องหมายบนหีบห่อ ซึ่งจะต้องระบุรูป, มิติชั้นคุณภาพ, สี, จำนวน, ชื่อ หรือ ตราเครื่องหมายผู้ทำ และจะต้องระบุประเทศผู้ทำด้วย

๓.๒.๒ ตรวจสอบเครื่องหมายบนผลิตภัณฑ์จะต้องมีชื่อหรือตราเครื่องหมายของผู้ผลิตด้านหลังผลิตภัณฑ์อย่างชัดเจน

### ๔. การบรรจุหีบห่อ ปฏิบัติตามเงื่อนไขการบรรจุหีบห่อของกรมยุทธโยธาทหารบก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ของ ยย.ทบ.

( ลงชื่อ )	พ.อ. ประจวบ	โปษยนันท์	ประธานกรรมการ
	( ประจวบ	โปษยนันท์ )	
( ลงชื่อ )	พ.อ. ทวี	วิเชียรโรจน์	กรรมการ
	( ทวี	วิเชียรโรจน์ )	
( ลงชื่อ )	พ.ท. ถาวร	คำไตนด	กรรมการ
	( ถาวร	คำไตนด )	

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย ยย.ของ ทบ.

( ลงชื่อ )	พ.อ. สัมฤทธิ์	พรหมพิจิตร	ประธานกรรมการ
	( สัมฤทธิ์	พรหมพิจิตร )	
( ลงชื่อ )	พ.ท. แสง	เทพบริรักษ์	กรรมการ
	( แสง	เทพบริรักษ์ )	
( ลงชื่อ )	พ.ท. ธาณี	กลัมพสุต	กรรมการ
	( ธาณี	กลัมพสุต )	